

Warmpool devient



DC FULL INVERTER





CARACTÉRISTIQUES

MODÈLE	DC35	DC55	DC75	DC95	DC115
Capacité bassin (maxi.)	35 m ³	55 m ³	75 m ³	95 m ³	115 m ³
Puissance de chauffage *	1.4 ~ 6.8 kW	1.3 ~ 7.93 kW	1.75 ~ 10.90 kW	3.21 ~ 15.81 kW	3.21 ~ 17.05 kW
Consommation *	0.14 ~ 1.51 kW	0.12 ~ 1.37 kW	0.16 ~ 1.96 kW	0.31 ~ 3.03 kW	0.32 ~ 3.98 kW
COP *	10 ~ 4.5	11.24 ~ 5.79	10.88 ~ 5.56	10.3 ~ 5.22	10.01 ~ 4.82
Courant nominal	1.02 ~ 5.18 A	0.9 ~ 6.0 A	1.2 ~ 8.6 A	1.5 ~ 13.3 A	2.0 ~ 17.5 A
Puissance de chauffage **	1.1 ~ 5.2 kW	0.96 ~ 6.46 kW	1.52 ~ 8.21 kW	2.3 ~ 12.14 kW	2.07 ~ 15.20 kW
Consommation **	0.21 ~ 1.24 kW	0.19 ~ 1.32 kW	0.25 ~ 1.84 kW	0.37 ~ 2.80 kW	0.38 ~ 3.60 kW
Puissance en froid ***	2.2 kW	3.72 kW	4.3 kW	6.2 kW	7.69 kW
Consommation en froid ***	1.4 kW	1.45 kW	1.78 kW	3.3 kW	2.66 kW
EER ***	1.55	2.57	2.43	1.86	2.89
Carrosserie	ASA	ASA	ASA	ASA	ASA
Contrôleur	Écran digital tactile				
Gaz	R 32	R 32	R 32	R 32	R 32
Échangeur	Titane twisté	Titane twisté	Titane twisté	Titane twisté	Titane twisté
Compresseur	Rotatif Panasonic	Rotatif Panasonic	Rotatif Panasonic	Rotatif Mitsubishi	Rotatif Mitsubishi
Nombre de ventilateurs	1	1	1	1	1
Vitesse rotation ventilateur (PMR)	400-700 T/mn	400-750 T/mn	400-800 T/mn	300-750 T/mn	400-750 T/mn
Mode	Chaud/Froid/Auto	Chaud/Froid/Auto	Chaud/Froid/Auto	Chaud/Froid/Auto	Chaud/Froid/Auto
Plage de fonctionnement	-5°C ~ 43°C	-5°C ~ 43°C	-5°C ~ 43°C	-5°C ~ 43°C	-5°C ~ 43°C
Puissance acoustique à 1 m	38 ~ 50 dB(A)	41 ~ 50 dB(A)	42 ~ 51 dB(A)	42 ~ 55 dB(A)	45 ~ 56 dB(A)
Alimentation	Mono 220-240V/50HZ	Mono 220-240V/50HZ	Mono 220-240V/50HZ	Mono 220-240V/50HZ	Mono 220-240V/50HZ
Détendeur	Électronique	Électronique	Électronique	Electronique	Electronique
Débit d'eau	2.5 m ³ /h	2.7 m ³ /h	3.5 m ³ /h	5.2 m ³ /h	5.6 m ³ /h
Dimension unité	1000 / 418 / 605 mm	1000 / 418 / 605 mm	1000 / 418 / 605 mm	1046 / 453 / 767 mm	1160 / 490 / 862 mm
Dimension carton (l / L / h)	1030 / 435 / 615 mm	1030 / 435 / 615 mm	1030 / 435 / 615 mm	1130 / 480 / 780 mm	1210 / 510 / 880 mm
Poids net / Poids brut	42 kg / 51 kg	47 kg / 58 kg	51 kg / 62 kg	66 kg / 79 kg	74 kg / 88 kg
Garantie toutes pièces	3 ans	3 ans	3 ans	3 ans	3 ans

* Test réalisé à 27°C de température d'air, avec le même écart de température et de débit d'eau obtenu à 15°C.

** Test réalisé à 15°C de température d'air, avec une entrée d'eau à 26°C et une sortie d'eau à 28°C afin de définir le débit d'eau, la capacité de chauffe et la consommation, selon les normes FPP.

*** Test réalisé à 35°C de température d'air, avec une entrée d'eau à 30°C et une sortie d'eau à 29°C.

LES PLUS

- ✓ Gamme toutes saisons
- ✓ Compresseur Inverter
- ✓ Moteur de ventilateur Inverter
- ✓ Carte électronique Full Inverter haute performance
- ✓ Structure ASA traitée anti-UV
- ✓ R32 gaz écologique de -15 à +43°C
- ✓ Respecte les normes de la FPP
- ✓ Contrôleur tactile intuitif
- ✓ Gamme réversible en chaud, froid et auto
- ✓ Ultra silence control
- ✓ WIFI Control - Supervision et pilotage

ACCESSOIRES

- Livraison sur palette individuelle
- Housse d'hivernage
- Cylindres blocs
- Big foot
- Raccords hydrauliques
- Module Wifi
- Tubes condensats
- Manuel d'utilisation